

acrobatservice

FC 560 S: Testa singola a colla  
 FC 560 D: Testa doppia a colla  
 FC 560 S: Single head with hot-melt application  
 FC 560 D: Double head with hot-melt application  
 FC 560 S: Tête individuel pour fermeture à collage  
 FC 560 D: Tête double pour fermeture à collage  
 FC 560 S: Cabezal individual de pegamiento a cola en caliente  
 FC 560 D: Doble cabezal de pagamiento a cola en caliente

	C	D	E
FC 560S	1330	2330	1850
FC 560D	2280	2330	1850
FC 660S	1250	2700	2100
FC 660D	2500	2700	2100

	FC 560		FC 660	
	Min	Max	Min	Max
X	240	560	240	660
Y	100	430	100	430

	FC 560		FC 660	
	Min	Max	Min	Max
A	150	500	150	600
B	100	230	100	230
H	30	100	30	100



**Tecno Pack**  
PACKAGING MACHINES

TECNO PACK SpA - Via lago di Alleghe, 19 - 36015 SCHIO (Vicenza) - Italy - Tel. +39.0445.575.661 Fax +39.0445.575.672 - e-mail: comm@tecnopackspa.it

**Tecno Pack**  
PACKAGING MACHINES

PACKAGING MACHINES

[www.tecnopackspa.it](http://www.tecnopackspa.it)

SOLUZIONI D'IMBALLAGGIO - PACKAGING SOLUTIONS  
SOLUTIONS D'EMBALLAGE - SOLUCIONES DE ENVASADO



**FC560 - FC660**

 **FORMATRICE AUTOMATICA MECCANICA**

Macchina atta a formare vassoi e scatole partendo da fustellato steso con chiusura a colla con caratteristiche di:

- Dimensioni contenute
- Struttura in acciaio verniciato ed alluminio "anticorrosivo"
- Funzionamento completamente meccanico
- Manutenzione ridotta al minimo
- Facile accessibilità

**Composizione formatrice:**

- Magazzino fustellati:
- Regolazioni a mezzo volantino con indicatore di posizione
  - Sistema di compattamento automatico
- Disimpilatore fustellati:
- Braccio di presa con ventose
  - Sistema di aspirazione "Venturi" con filtro
- Gruppo formatura:
- Cambio formato rapido
  - Parastrippi sulla testa di formatura con allarme e sblocco automatico
  - Spruzzatori regolabili a mezzo volantino con indicatori di posizione

**Caratteristiche Tecniche:**

- Prestazioni: fino a 55 cicli/1' a 1 testata; fino a 110 cicli/1' a 2 testate
- Magazzino fustelle: lunghezza 600 mm ca. (capacità di 1.100 fustelle ca.)
- Consumo aria: 1,5 + 3 NI/ciclo a seconda dei modelli
- Peso netto: 400 kg (a 1 testata)  
700 kg (a 2 testate)

**Caratteristiche Elettriche:**

- Gestito da PLC
- Terminale operatore: per memorizzazione dati e variazione parametri
- Variazione velocità: tramite inverter
- Esecuzione IE e protezioni antinfortunistiche: a norma CE
- Potenza installata: 6 + 8 Kw

*Le caratteristiche e le misure riportate non sono impegnative. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche senza preavviso.*

**FC560 - FC660**

 **AUTOMATIC MECHANIC FORMING MACHINE**

Machine suitable to form trays and boxes starting from cardboard by means of hot melt sealing with the following technical characteristics:

- Compact overall dimensions
- Frame in painted steel and aluminium "anticorrosive"
- Completely mechanical operation
- Maintenance reduced to a minimum
- Easy access

**Forming machine composition:**

- Cardboards store:
- Adjustment through a handwheel with position indicator
  - Automatic compacting system
- Cardboards denester:
- Picking up arm with suckers
  - Suction system by "venturi" with filter
- Forming group:
- Fast mould change
  - Power limitation on the forming mould with alarm and automatic unlocking
  - Adjustable sprayers through handwheel with position indicator

**Technical Characteristics:**

- Performances: until 55 cycles/1' with 1 forming head; until 110 cycles/1' with 2 forming heads
- Cardboards store: length 600 mm abt. (capacity 1,100 cardboards abt.)
- Air consumption: 1,5 + 3 NI/cycle depending on the models
- Net weight: 400 kg (1 forming head)  
700 kg (2 forming heads)

**Electric Characteristics:**

- Controlled by PLC
- Operator terminal: to memorize data and parameters variation
- Speed variation: by inverter
- Electric installation IE execution and safe guards: CE regulations
- Power: 6 + 8 Kw

*Above data are not binding. We reserve the right to make modifications without notice.*



**FC560 - FC660**

 **FORMEUSE MECANIQUE AUTOMATIQUE**

Machine destinée à former des barquettes ou des boîtes à partir de découpes de carton à plat, fermées par collage, machine présentant les caractéristiques suivantes:

- Encombrement limité
- Structure en acier vernis et alu "anticorrosif"
- Fonctionnement entièrement mécanique
- Maintenance réduite à l'extrême
- Grande accessibilité

**Composition de la formeuse:**

- Magasin découpes:
- Réglages par volant à indexation
  - Système de compactage automatique
- Unité pour le dépilement des découpes:
- Bras de préhension à ventouse
  - Système d'aspiration "Venturi" avec filtre
- Groupe de formation:
- Changement de format rapide
  - Unité pour le bon déroulement du matériel sans à-coups sur la tête de formation avec alarme et désactivation automatique
  - Buses réglables par volant à indexation

**Fiche technique:**

- Cadences: jusqu'à 55 cycles/min avec 1 tête jusqu'à 110 cycles/min avec 2 têtes
- Magasin découpes: longueur 600 mm env. (capacité de 1.100 découpes env.)
- Consommation d'air: 1,5 + 3 NI/cycle selon les modèles
- Poids net: 400 kg (avec 1 tête)  
700 kg (avec 2 têtes)

**Caractéristiques Electriques:**

- Gérée par CPL
- Terminal opérateur: pour mémoriser les données ainsi que pour modifier les paramètres
- Variation de vitesse: par inverseur
- Exécution IE protections contre les accidents du travail: conformément aux normes CE
- Puissance installée: 6 + 8 Kw

*Les caractéristiques techniques ainsi que les dimensions sont donnés titre indicatif, sous réserve de modifications éventuelles sans préavis.*

**FC560 - FC660**

 **FORMADORA AUTOMÁTICA-MECÁNICA DE BANDEJAS**

Máquina apta a formar bandejas y cajas partiendo de la lámina abierta con cierre de pegamiento con las características que siguen:

- Dimensiones compactas
- Estructura en acero barnizado y aluminio "anticorrosivo"
- Funcionamiento totalmente mecánico
- Mantenimiento reducido al mínimo
- Fácil acceso

**Composición formadora:**

- Depósito láminas abiertas:
- Ajuste por medio de volante con indicador de posición
  - Sistema de compactamiento automático
- Despilador láminas abiertas:
- Brazo de toma con ventosas
  - Sistema de aspiración "Venturi" con filtro
- Grupo formadora:
- Cambio rápido del cabezal
  - Limitador de fuerza en el cabezal formador con alarma y desbloqueo automático
  - Inyectores ajustables por medio de volante con indicadores de posición

**Características Técnicas:**

- Prestaciones: hasta 55 ciclos/1' (1 cabezal formador); hasta 110 ciclos/1' (2 cabezales formadores)
- Depósito láminas abiertas: largura 600 mm aprox. (capacidad 1100 láminas abiertas aprox.)
- Consumo aire comprimido: 1,5 + 3 NI/ciclo dependiendo de los modelos
- Peso neto: 400 kg (1 cabezal)  
700 kg (2 cabezales)

**Características Eléctricas:**

- Controlada mediante PLC
- Terminal operador: para memorizar los datos y las variaciones parámetros
- Variación velocidad: mediante inverter
- Ejecución IE y protecciones perimetrales: normas CE
- Potencia instalada: 6 + 8 Kw

*Las características y las medidas reportadas no son obligativas. Nos reservamos de hacer modificaciones sin aviso anticipado.*



**FC560**

**FC660**

**Tecno Pack**

PACKAGING MACHINES