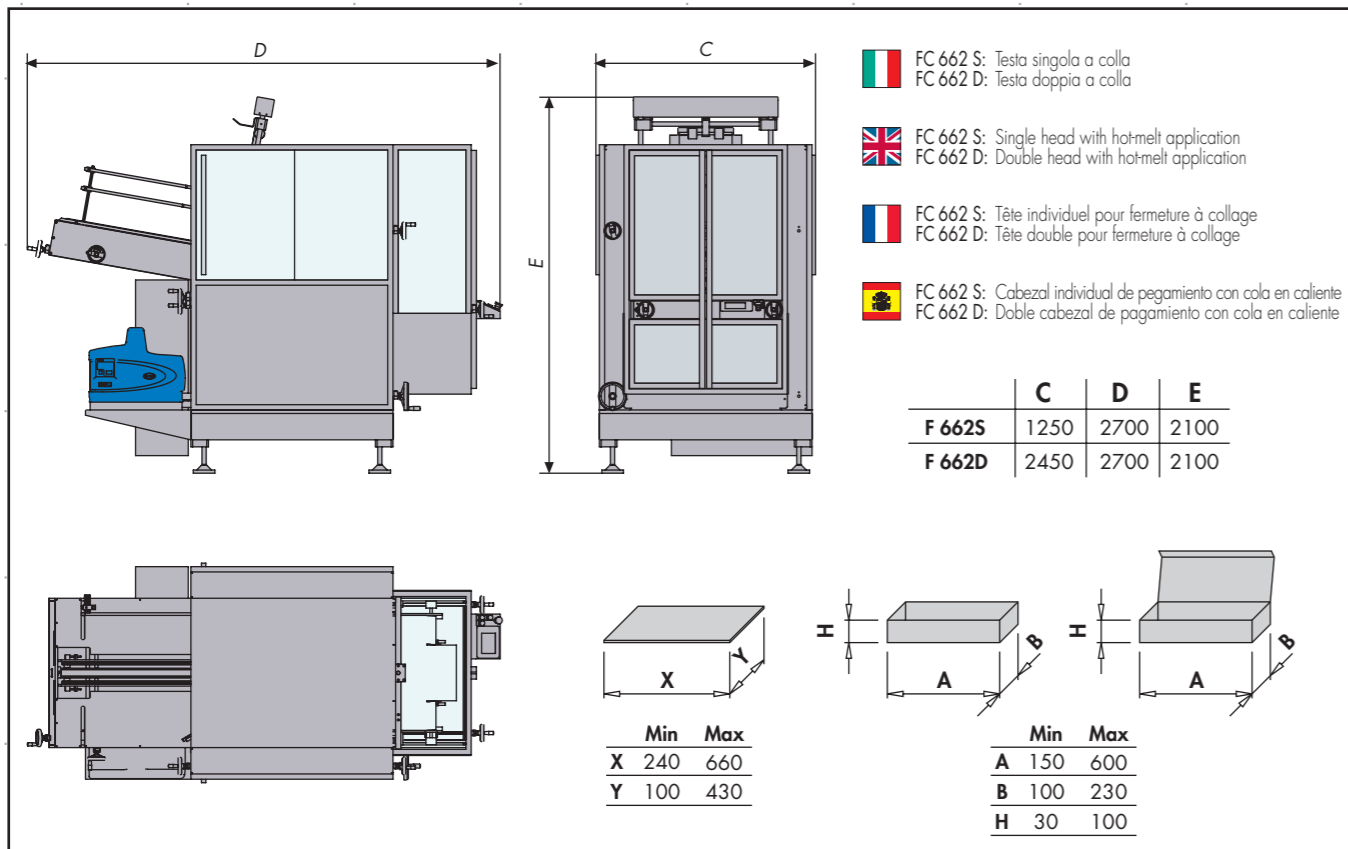


acrobatservice



🇮🇹 FC 662 S: Testa singola a colla  
 FC 662 D: Testa doppia a colla  
🇬🇧 FC 662 S: Single head with hotmelt application  
 FC 662 D: Double head with hotmelt application  
🇫🇷 FC 662 S: Tête individuel pour fermeture à collage  
 FC 662 D: Tête double pour fermeture à collage  
🇪🇸 FC 662 S: Cabezal individual de pegamiento con cola en caliente  
 FC 662 D: Doble cabezal de pagamiento con cola en caliente

	C	D	E
F 662S	1250	2700	2100
F 662D	2450	2700	2100

	Min	Max
X	240	660
Y	100	430

	Min	Max
A	150	600
B	100	230
H	30	100



**Tecno Pack**  
PACKAGING MACHINES

TECNO PACK SpA - Via lago di Alleghe, 19 - 36015 SCHIO (Vicenza) - Italy - Tel. +39.0445.575.661 Fax +39.0445.575.672 - e-mail: comm@tecnopackspa.it

**Tecno Pack**  
PACKAGING MACHINES

PACKAGING MACHINES

[www.tecnopackspa.it](http://www.tecnopackspa.it)

SOLUZIONI D'IMBALLAGGIO - PACKAGING SOLUTIONS  
SOLUTIONS D'EMBALLAGE - SOLUCIONES DE ENVASADO

**FP662**

 **FORMATRICE AUTOMATICA ELETTRONICA**

Macchina atta a formare vassoi e scatole partendo da fustellato steso con chiusura a colla con caratteristiche di:

- Dimensioni contenute
- Struttura in acciaio verniciato ed alluminio "anticorrosivo"
- Manutenzione ridotta al minimo
- Facile accessibilità

**Composizione formatrice:**

- Magazzino fustellati:
- Regolazioni a mezzo volantino con indicatore di posizione
  - Sistema di compattamento automatico
- Disimpilatore fustellati:
- Braccio di presa con ventose
  - Sistema di aspirazione "Venturi" con filtro
- Gruppo formatura:
- Cambio formato rapido
  - Parastrappi sulla testa di formatura con allarme e sblocco automatico
  - Spruzzatori regolabili a mezzo volantino con indicatori di posizione

**Caratteristiche Tecniche:**

- Prestazioni: fino a 55 cicli/1' a 1 testata; fino a 110 cicli/1' a 2 testate
- Magazzino fustelle: lunghezza 1000 mm ca. (capacità di 2000 fustelle ca.)
- Consumo aria: 3 + 4,5 NI/ciclo a seconda dei modelli
- Peso netto: 600 kg (a 1 testata)  
1100 kg (a 2 testate)

**Caratteristiche Elettriche:**

- CPU gestione assi e ciclo macchina
- Terminale operatore: Touch-Screen per memorizzazione dati e gestione parametri
- Motorizzazioni: Brushless
- Esecuzione IE e protezioni antinfortunistiche: a norma CE
- Potenza installata: 7,5 Kw

*Le caratteristiche e le misure riportate non sono impegnative. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche senza preavviso.*

**FC662**

 **FORMEUSE ELECTRONIQUE AUTOMATIQUE**

Machine destinée à former des barquettes ou des boîtes à partir de découpes de carton à plat, fermées par collage, machine présentant les caractéristique suivantes:

- Encombrement limité
- Structure en acier vernis et alu "anticorrosif"
- Maintenance réduite à l'extrême
- Grande accessibilité

**Composition de la formeuse:**

- Magasin découpes:
- Réglages par volant à indexation
  - Système de compactage automatique
- Unité pour le dépilement des découpes:
- Bras de préhension à ventouse
  - Système d'aspiration "Venturi" avec filtre
- Groupe de formation:
- Changement de format rapide
  - Unité pour le bon déroulement du matériel sans à-coups sur la tête de formation avec alarme et désactivation automatique
  - Buses réglables par volant à indexation

**Fiche technique:**

- Cadences: jusqu'à 55 cycles/min avec 1 tête jusqu'à 110 cycles/min avec 2 têtes
- Magasin découpes: longueur 1000 mm env. (capacité de 2000 découpes env.)
- Consommation d'air: 3 + 4,5 NI/cycle selon les modèles
- Poids net: 600 kg (avec 1 tête)  
1100 kg (avec 2 têtes)

**Caractéristiques Electriques:**

- Gestion axes CPU et cycle machine
- Terminal opérateur: Touch-Screen pour la mémorisation des données et la gestion paramètres
- Motorisation: Brushless
- Exécution IE protections contre les accidents du travail: conformément aux normes CE
- Puissance installée: 7,5 Kw

*Les caractéristiques techniques ainsi que les dimensions sont donnés titre indicatif, sous réserve de modifications éventuelles sans préavis.*

**FC662**

 **AUTOMATIC ELECTRONIC FORMING MACHINE**

Machine suitable to form trays and boxes starting from cardboard by means of hot melt sealing with the following technical characteristics:

- Compact overall dimensions
- Frame in painted steel and aluminium "anticorrosive"
- Maintenance reduced to a minimum
- Easy access

**Forming machine composition:**

- Cardboards store:
- Adjustment through a handwheel with position indicator
  - Automatic compacting system
- Cardboards denester:
- Picking up arm with suckers
  - Suction system by "venturi" with filter
- Forming group:
- Fast mould change
  - Power limitation on the forming mould with alarm and automatic unlocking
  - Adjustable sprayers through handwheel with position indicator

**Technical Characteristics:**


- Performances: until 55 cycles/1' with 1 forming head; until 110 cycles/1' with 2 forming heads
- Cardboards store: length 1000 mm abt. (capacity 2000 cardboards abt.)
- Air consumption: 3 + 4,5 NI/cycle depending on the models
- Net weight: 600 kg: (1 forming head)  
1100 kg: (2 forming heads)

**Electric Characteristics:**

- CPU axis control and machine cycle
- Operator terminal: Touch-Screen for data memorization and parameters control
- Motorization: Brushless
- Electric installation IE execution and safe guards: CE regulations
- Power: 7,5 Kw

*Above data are not binding. We reserve the right to make modifications without notice.*

**FC662**

 **FORMADORA AUTOMÁTICA-ELECTRÓNICA DE BANDEJAS**

Máquina apta a formar bandejas y cajas partiendo de la lámina abierta con cierre de pegamiento con las características que siguen:

- Dimensiones compactas
- Estructura en acero barnizado y aluminio "anticorrosivo"
- Mantenimiento reducido al mínimo
- Fácil acceso

**Composición formadora:**

- Depósito láminas abiertas:
- Ajuste por medio de volante con indicador de posición
  - Sistema de compactamiento automático
- Despilador láminas abiertas:
- Brazo de toma con ventosas
  - Sistema de aspiración "Venturi" con filtro
- Grupo formadora:
- Cambio rápido del cabezal
  - Limitador de fuerza en el cabezal formador con alarma y desbloqueo automático
  - Inyectores ajustables por medio de volante con indicadores de posición

**Características Técnicas:**

- Prestaciones: hasta 55 ciclos/1' (1 cabezal formador); hasta 110 ciclos/1' (2 cabezales formadores)
- Depósito láminas abiertas: largura 1000 mm apróx. (capacidad 2000 láminas abiertas apróx.)
- Consumo aire comprimido: 3 + 4,5 NI/ciclo dependiendo de los modelos
- Peso neto: 600 kg (1 cabezal)  
1100 kg (2 cabezales)

**Características Eléctricas:**

- CPU control de los ejes y del ciclo de la máquina
- Terminal operador: Pantalla táctil para almacenar los datos y controlar los parámetros
- Motorización: Brushless
- Ejecución IE y protecciones perimetrales: normas CE
- Potencia instalada: 7,5 Kw

*Las características y las medidas reportadas no son obligativas. Nos reservamos de hacer modificaciones sin aviso anticipado.*

**FC662**

