

Innovation in Tradition

E-voluted system

Engineered to perfection
Verified with care
Original design
Long term vision
Unique value proposition
Timely results
Everything you need
Delivered anywhere

Innovazione nella Tradizione

Presente dal 1969 nel mercato del packaging di protezione, il nome Grifal è da sempre sinonimo di competenza e innovazione. La capacità di sviluppare nuovi prodotti e processi industriali ha fatto di Grifal l'azienda leader nel mercato delle soluzioni d'imballo. Oggi la sede aziendale (uffici, produzione, laboratori e magazzini) si estende su una superficie di 30.000 mq., di cui 15.000 coperti.

Grazie all'efficienza dell'Ufficio tecnico e del Laboratorio prove certificato ISTA Grifal soddisfa le esigenze specifiche dei suoi clienti.

E-voluted system: comprende l'intera filiera produttiva dell'imballo, dalla progettazione alla certificazione e la più efficiente logistica nella gestione del prodotto: il cliente riceve la soluzione d'imballo completa, nel momento in cui serve (just in time), certificata e funzionante.

Mondaplen® Network: la gamma prodotti a marchio Mondaplen® è uno dei più importanti successi di Grifal e ha portato alla creazione di Mondaplen® Network: una rete d'impresе che opera a livello mondiale.

Sostenibilità ambientale: progettiamo imballi con l'obiettivo di minimizzare l'impatto ambientale e sviluppiamo nuove tecnologie ecosostenibili.

E-commerce: dal 2014, Grifal vende anche tramite internet e fornisce soluzioni d'imballo specifiche per le spedizioni esprime.

Innovation in Tradition

The name Grifal has been synonymous with quality and innovation in the protective packaging market since 1969. Grifal remains a market leader because of our ability to develop and supply new products and the industrial processes to produce them. Today, our headquarters covers 30,000m² (15,000 covered) including offices, production, laboratories and warehouses.

The excellence of our technical design team and our ISTA testing lab gives us the ability to deliver optimal solutions for each of our customers.

E-voluted system: covers the whole packaging production chain, from design, manufacture and certification, with just-in-time logistics – complete and fully functional solutions are carefully certified and delivered exactly where they're needed, precisely when they need to be there.

Mondaplen® Network: the Mondaplen® range of products are one of Grifal's most acclaimed successes and lead to the creation of the Mondaplen® Network, an international network of production and distribution partners.

Eco-friendly solutions: Grifal designs protective packaging aimed at minimizing environmental impact and develops sustainable technologies.

E-commerce: in 2014, we began selling our own products online and providing packaging solutions for express shipping.



Soluzioni d'imballo personalizzate

Custom packaging solutions

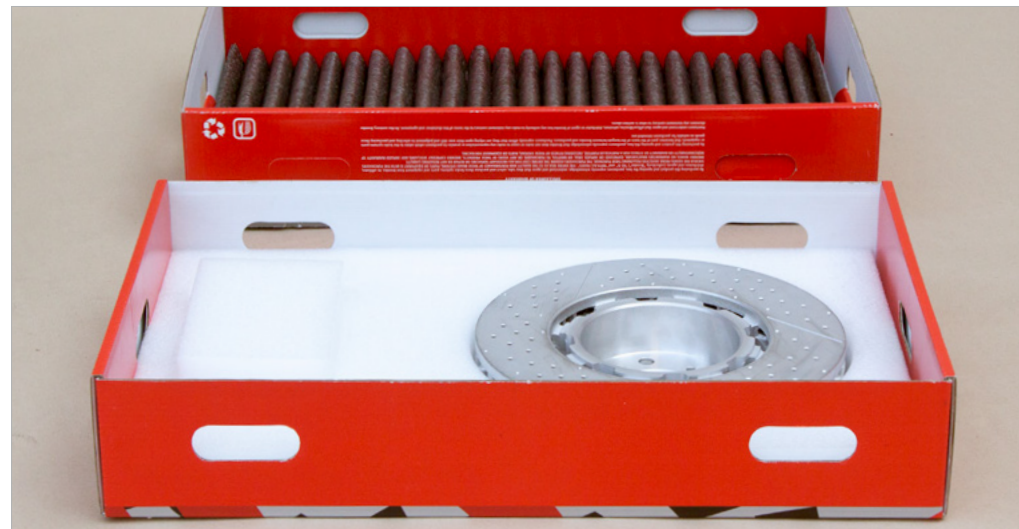
La soluzione d'imballo è il prodotto finale di un processo di analisi, valutazioni, scelte tecniche e verifiche che hanno lo scopo di ottimizzare l'impiego, i costi, le prestazioni dei materiali e dei metodi di imballo individuati.

In conformità con la normativa ISO 9001, Grifal ricerca, realizza e certifica, la soluzione d'imballo ottimale per ogni prodotto, rilasciando su richiesta la relativa documentazione.

Design e sviluppo: l'assunzione di informazioni sul prodotto, sull'ambiente distributivo e sull'impatto ambientale porta alla definizione dei materiali e del formato dell'imballo, elementi essenziali per la realizzazione di un prototipo.

Verifica: attraverso la riproduzione delle principali sollecitazioni meccaniche e ambientali viene verificato il comportamento dell'imballo durante il ciclo di trasporto.

Documentazione: include rapporti sulle prove eseguite, disegni costruttivi dei particolari dell'imballo e la riproduzione di specifiche procedure per l'assemblaggio, anche in formato 3D con sequenze animate.



A Grifal packaging solution is the end product of a process of analysis, evaluation, technical decisions and verifications aimed at optimizing the use of the solution, its costs, the performance of the materials utilized and the methods of packaging employed.

In compliance with ISO 9001, our technical team designs, builds and certifies the best packaging solution for each product, including a full set of reports upon request.

Design and development: research on the product to be packaged, its distribution environment and its ecological impact results in the choice of materials, and the format of the packaging solution so that we can produce a working prototype.

Testing: the solution undergoes simulations of the mechanical and climactic stresses that it is likely to encounter during transport and storage so that we can certify its performance.

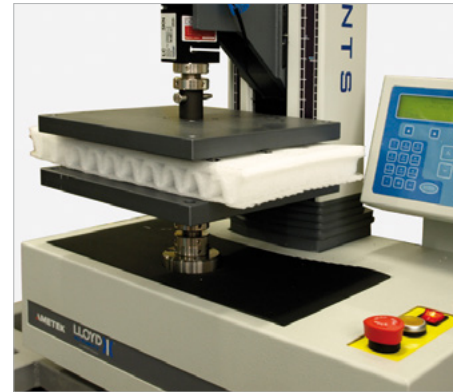
Documentation: Grifal can supply reports on each test conducted, the construction drawings of the packaging solution delivered and complete assembly instructions, with 3-D drawings and animations upon request.

I nostri servizi

Laboratorio Prove: Grifal ha allestito un Laboratorio Prove Certificato ISTA, l'ente americano che definisce i parametri dei test in grado di riprodurre le condizioni tipiche di un ciclo di trasporto. All'interno del Laboratorio vengono effettuate prove di caduta, prove di vibrazione, prove di compressione e prove climatiche. Il laboratorio ha ottenuto le certificazioni ISTA: 1A, 1B, 1E, 1G, 1H, 2A, 2B, 2D, 2E, 3A, 3F e 6-AMAZON.COM ed è, a richiesta, in grado di realizzare numerosi altri test secondo varie specifiche.

Consegna Just-in-Time: la gestione di scorte minime a magazzino con consegne frazionate anche giornaliere, consente a Grifal di offrire ai propri clienti un servizio ancora più mirato.

Supporto grafico: i clienti Grifal possono contare sulla professionalità di personale grafico qualificato, per personalizzare i propri imballi in modo integrato con il proprio progetto di comunicazione aziendale.



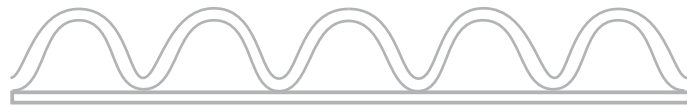
Our services

Testing Laboratory: Grifal has a certified testing laboratory, accredited by ISTA, the American organization that issues standards to test packaging performance under conditions that simulate typical transport cycles. The laboratory conducts tests for different drop heights, vibration, compression and climatic conditions. We are accredited to conduct the following ISTA tests: 1A, 1B, 1E, 1G, 1H, 2A, 2B, 2D, 2E, 3A, 3F and 6-AMAZON.COM. Many other types of tests and certifications can be done upon customer request.

Just-in-Time delivery: Your stock is cut to a minimum and goods are delivered only when and where they are needed, reducing costs associated with the storage of the packaging.

Graphics support: Grifal customers can count on professional and creative graphic designers to customize their packaging and to develop packaging solutions that are integrated with each customer's global marketing strategies.

Mondaplen®: l'idea che funziona



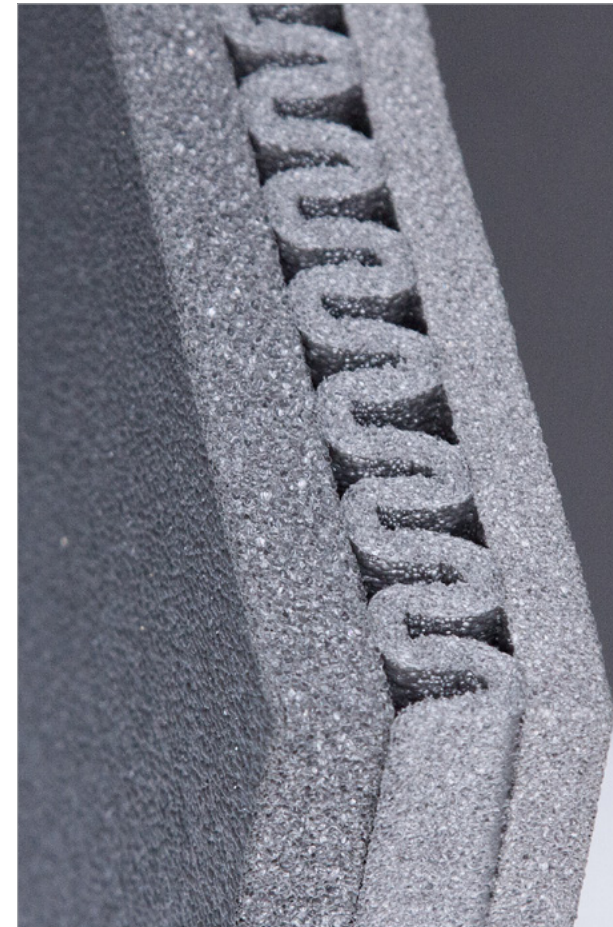
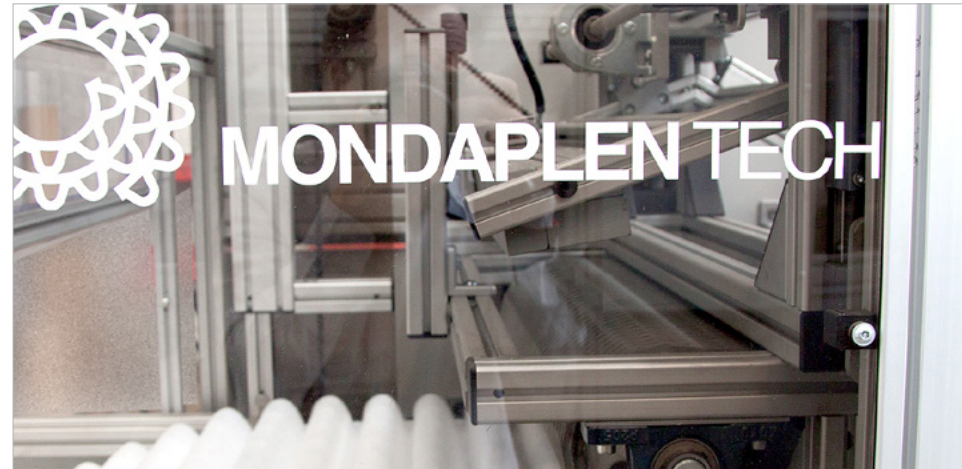
Mondaplen® è un prodotto innovativo per protezione e riempimento composto da un foglio ondulato di polietilene espanso abbinato a uno o a due fogli piani grazie ad un processo di laminazione brevettato.

Questa particolare conformazione crea un prodotto dalle prestazioni eccezionali:

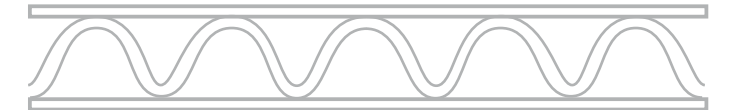
- coniuga elevata capacità ammortizzante con un minore impiego di materiale
- combina alto spessore e avvolgibilità
- si adatta perfettamente alle caratteristiche dell'imballo per proteggere prodotti molto diversi tra loro
- riduce il numero di codici a magazzino e ne semplifica la gestione logistica

Mondaplen® è disponibile in tanti diversi formati: lastre, bobine, profili, listelli, adesivi, buste, sacchetti e scatole imbottite.

Grazie a Mondaplen® Network siamo in grado di garantire la fornitura anche in plant delocalizzati con copertura mondiale.



Mondaplen®: the idea that works



Mondaplen® is our innovative and proprietary material for protective packaging and void-filling produced by laminating a layer of corrugated PE foam, or other thermo-sensitive materials, to one or two layers of the same or compatible material.

This unique construction yields a material with exceptional properties:

- combines high protective performance while consuming less raw material
- retains flexibility even in thick layers
- thanks to this flexibility it adapts itself to a wide variety of uses and applications
- this adaptability means that customers can reduce the number of stocked items to simplify managing logistics

Mondaplen® is available in a wide variety of formats: sheets, rolls, profiles, strips, self-adhesive pads, envelopes, bags and padded boxes.

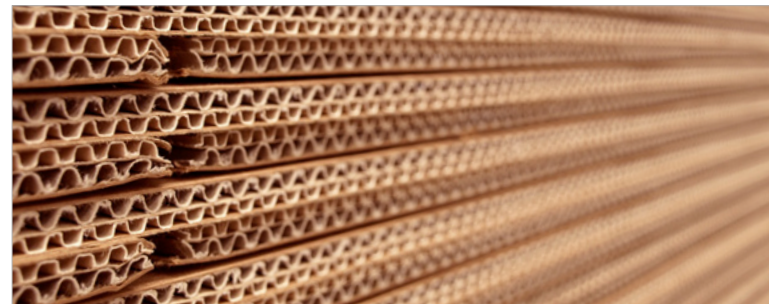
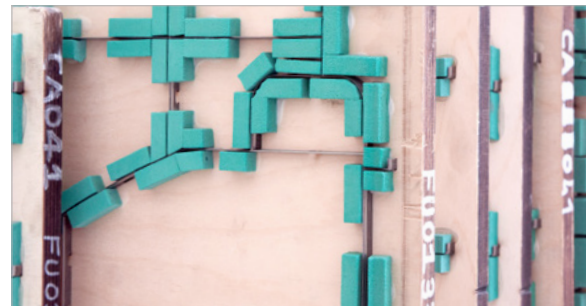
Thanks to the Mondaplen® Network, we can deliver our products internationally from the facilities of our partners around the world.

Cartone ondulato

Grifal da oltre quarant'anni produce scatole in cartone ondulato, in particolare:

- scatole americane
- scatole fustellate
- interni sagomati

spaziando dal cartone microonda al cartone quattro onde che, per prestazioni, può sostituire le casse in legno con possibilità di stampe in flexo o in litografia.



Corrugated cardboard

Grifal has been manufacturing corrugated cardboard boxes for over 40 years. We produce:

- slotted boxes
- die-cut and folding boxes
- custom inserts

Our line runs from microfluted and four-wall corrugated cardboard, that can substitute for wooden crates, and are printable with flexo or lithographic processes.

cArtù

cArtù è un nuovo tipo di cartone ondulato dalle caratteristiche eccezionali:

Onde più alte, leggere e resistenti: l'innovativo sistema produttivo di cArtù crea onde alte 15 mm e genera il 50% di ondulazione in più rispetto al tradizionale cartone ondulato. cArtù è quindi molto più resistente alla compressione, pur mantenendo un peso ed un consumo di carta limitati.

Protezione superiore: l'altezza dell'onda dona a cArtù nuove proprietà ammortizzanti che consentono di sostituire con un prodotto al 100% in carta i materiali di protezione a base plastica, come il polistirolo espanso o le schiume di poliuretano e di polietilene.

Flessibilità: nella versione onda scoperta, cArtù aggiunge all'eccezionale portata l'immediata adattabilità alle forme più disparate.

Ecosostenibilità: cArtù, come tutto il cartone ondulato, è riciclabile al 100% e può essere smaltito nella normale raccolta urbana differenziata.



cArtù

cArtù is a completely new kind of corrugated cardboard with exceptional characteristics:

Greater flute height, lighter and stronger: our innovative process for producing cArtù creates a flute height of 15mm, yielding 50% more waves than in traditional corrugated cardboard. cArtù is, therefore, able to withstand much greater compression while using much less cardboard.

Better protection: the increased flute height provides cArtù with shock absorbing properties that permit the creation of 100% paper solutions, completely eliminating the use of plastic-based materials such as expanded polystyrene, or polyethylene or polyurethane foams.

Flexibility: in the single-face construction, cArtù is extraordinarily pliable, allowing it to bend to form almost any imaginable shape.

Eco-sustainability: cArtù, just like any other corrugated cardboard, is 100% recyclable and can be disposed of along with other paper products.

Espanso

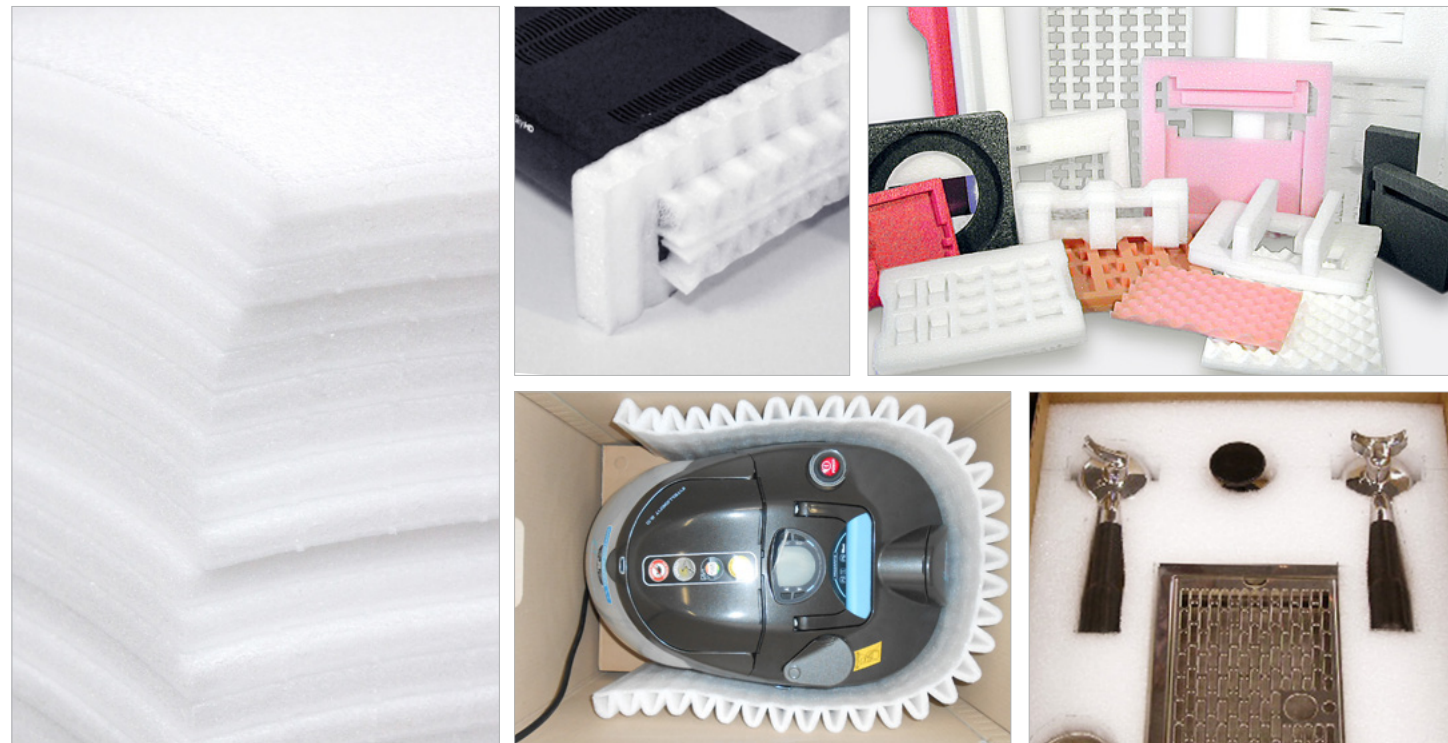
Grifal produce inserti e cuscini fustellati, saldati e stampati in:

- espanso di polietilene (PE)
- polipropilene (PP)
- poliuretano (PU)
- espanso biodegradabile

Expanded polyethylene

Grifal makes inner packing pieces such as liners, build-ups and partitions that can be die or line cut, heat-welded and printed in a variety of materials:

- expanded polyethylene (PE)
- polypropylene (PP)
- polyurethane (PU)
- biodegradable polymers



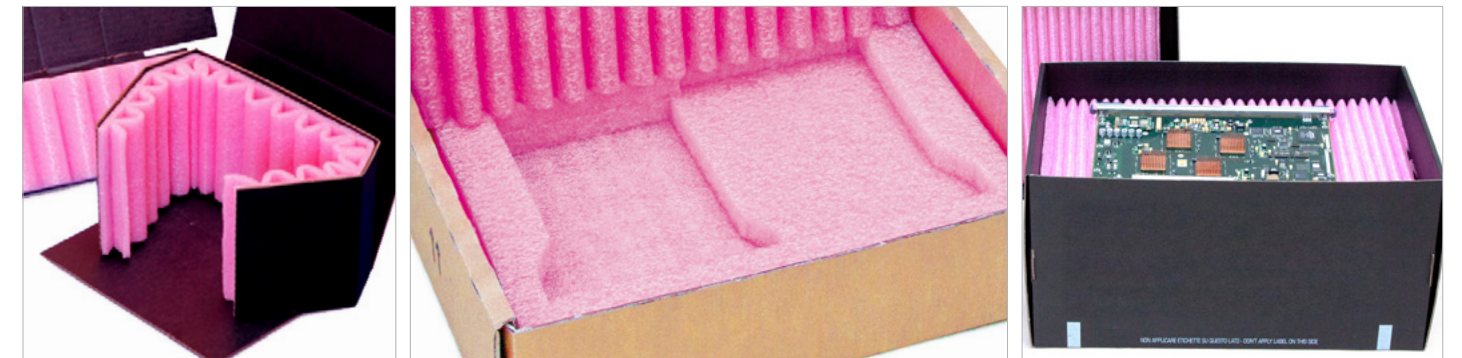
Imballi ESD e VCI

Electrostatic Discharge (ESD) packaging: Grifal vanta un'esperienza ventennale nella protezione dei dispositivi elettronici sensibili alle scariche elettrostatiche (o ESD).

Le soluzioni ESD includono il cartone conduttivo e gli interni ammortizzanti in materiali statico dissipativi/conduktiviti/shielding. Inoltre Grifal è in grado di fornire soluzioni che uniscono alla protezione ESD, una protezione VCI e meccanica.

Volatile Corrosion Inhibitor (VCI) packaging:

Le soluzioni d'imballo trattate con sostanze VCI proteggono i prodotti dall'azione dell'umidità: rilasciano delle molecole che formano una pellicola invisibile, prevenendo l'ossidazione delle superfici metalliche. Tra questi imballi, spicca l'esclusivo cartone ondulato VCI creato da Grifal.



ESD e VCI packaging

Electrostatic Discharge (ESD) packaging: We have over 20 years of experience in the protection of electronic products that may be damaged by electrostatic discharges (ESD).

Our solution includes conductive cardboard boxes with internal cushioning made of static dissipative, conductive and shielding materials. We also combine ESD protection with VCI protection and mechanical protection.

Volatile Corrosion Inhibitor (VCI) packaging:

Grifal produces VCI packaging, including our own exclusive VCI corrugated cardboard, impregnated with chemicals that release molecules that attach themselves to metal surfaces to form an invisible, very thin film that prevents oxidation and damage from exposure to moisture.

Kit d'imballo completi

Per garantire la protezione di oggetti particolari Grifal è in grado di fornire kit d'imballo completi che integrano cartone, legno, polietilene espanso, poliuretano espanso e sistemi di imballo a sospensione.

I kit d'imballo completi sono studiati su misura per soddisfare le necessità protettive richieste dal cliente. Grifal garantisce la perfetta compatibilità tra i singoli elementi e il pareggio delle quantità in consegna.



Complete packaging kits

To insure the protection of products with unusual or particularly strict requirements, Grifal can create complete packaging kits that may integrate cardboard, wood, polyethylene foam and suspended packaging systems.

Since these applications demand specially designed protection, we always guarantee the complete compatibility between the all the integrated elements so that the product will arrive safe and sound at its destination.

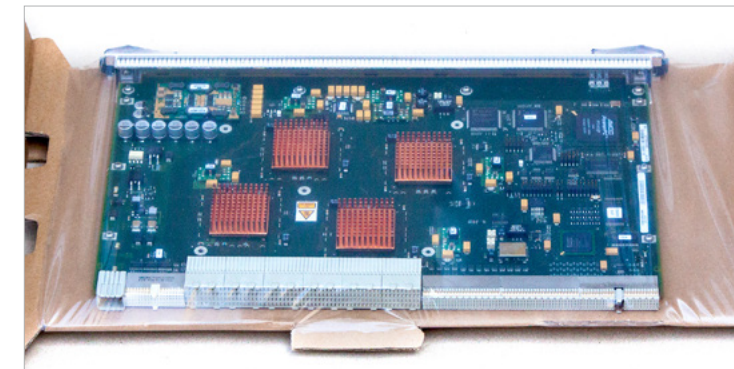
Contenimento e sospensione

Questi particolari sistemi d'imballo sono disponibili in due versioni:

Imballi di contenimento: dove il prodotto viene fissato da un foglio di film elastico a un supporto in cartone ondulato.

Imballi di sospensione: dove il prodotto letteralmente galleggia e resta in posizione, bloccato fra due film elastici all'interno di una cornice di cartone ondulato.

Il film elastico trasparente consente di controllare visivamente il prodotto imballato e di utilizzare il medesimo sistema di contenimento per oggetti di diverse forme e dimensioni.



Retention and suspension

This distinctive packaging system is produced in two versions.

Retention packaging: this system uses one layer of non-slip and resilient elastomeric film to secure the product to a cardboard support.

Suspension packaging: this system makes use of two layers of film to literally float the product between the layers in a specially cut window in the cardboard support.

Because the film is so elastic, this systems works well for products of different shapes. Since the film is transparent, the packaged product can be visually inspected without opening the package.



Food & beverage

Grifal ha progettato, realizzato e certificato delle soluzioni specifiche per i prodotti "food & beverage." Questo mercato, che sempre più spesso è abbinato alla vendita online, ha delle esigenze specifiche cui gli imballi in Mondaplen® danno risposta:

Spedizioni sicure anche con corrieri espressi:

Le soluzioni come Mondaplen® Bottle Saver, Mondaplen® Bottle Blocks, Mondaplen® Bottle Defender e altre forniscono il livello di sicurezza richiesto dai principali corrieri (UPS, DHL e FedEx) attestato dalla certificazione ISTA 3A.

Food & beverage

Grifal has been active in designing, producing and certifying solutions aimed specifically at the food and beverage market. This sector, gaining importance in the fast growing e-commerce market, demands certain types of solutions for which Mondaplen® is perfectly suited:

Safe transport via express couriers:

Solutions like the Mondaplen® Bottle Saver, Mondaplen® Bottle Blocks, Mondaplen® Bottle Defender and others provide the level of safety required by the main express couriers such as UPS, DHL and FedEx and are ISTA 3A certified.

Food & beverage

Mantenimento delle proprietà organolettiche:

Mondaplen® Thermal Box: questa soluzione è stata scelta da UPS per il mantenimento delle proprietà organolettiche del prodotto. Mantiene il profumo e il sapore dell'olio per 12 ore in più rispetto agli imballi tradizionali. E' inoltre certificata in base alle normative ISTA 1A e ISTA 3A.

Mondaplen® Thermal Gift Bag: in PET alluminizzato, è la borsetta regalo isotermica pensata per il trasporto a mano che previene il deterioramento dei liquidi alimentari.

Food & beverage

Organoleptic protection:

Mondaplen® Thermal Box: This system was designed for UPS in order to ship bottles of fine extra virgin olive oil and maintain its organoleptic properties for 10-12 hours longer than previously used solutions. It has been certified to ISTA 1A and ISTA 3A standards.

Mondaplen® Thermal Gift Bag: This bag is made from insulating PE foam coated with metal-colored PET, giving the bag physical and thermal protection properties to keep its contents fresher for longer.



Food & beverage

Adattabilità:

Mondaplen® Any Shape Box: è la scatola con imbottitura avvolgente, pratica e pronta all'uso. Basta immergere i prodotti nelle strisce di Mondaplen®. Ideale per ordini e consegne di e-commerce per un imballaggio veloce e adattabili a prodotti di svariate forme e dimensioni. E' certificata in base alla normativa ISTA 3A.

Estetica:

Mondaplen® Bottle Shield: le sue strisce di Mondaplen® a forma di "S" che bloccano e proteggono le bottiglie durante il trasporto, offre anche una presentazione dall'estetica accattivante al destinatario dell'imballo per rinforzare il brand dello shop online.

Food & beverage

Adaptability:

Mondaplen® Any Shape Box: a unique solution for quickly and safely packing items of different sizes and shapes. Just press the item into the strips of Mondaplen® foam. It's perfect for e-commerce businesses where the adaptability to different products and speed of packing are crucial – and it's ISTA 3A certified for express shipping.

Aesthetics:

Mondaplen® Bottle Shield: with its "S" shaped strips of Mondaplen® that block and protect bottles during transport, this solution is quite aesthetically pleasing and extremely effective against breakage. It makes an excellent impression on the recipient, reinforcing the brand image of the online store.

E-commerce B2C

Fedele allo spirito innovativo della mission aziendale, Grifal ha allargato la propria offerta creando una nuova linea di prodotti di consumo, composta sia da soluzioni packaging che extra-packaging, in vendita tramite e-commerce.

Mondaplen® è infatti così versatile che consente la creazione di oggetti molto diversi, come protezioni per auto da applicare alle pareti del garage, mobili da interno o esterno, scatole protettive, tappetini da ginnastica, materiale fonoassorbente per studi di registrazione, protezioni sportive, prodotti per animali domestici e molto altro. Potete trovare la nuova linea di prodotti Grifal cercando "Mondaplen" su Amazon Italia, Regno Unito, Germania, Francia e Spagna!

E-commerce B2C

Grifal is always way ahead of the pack. Beyond our core industrial mission, we have also begun selling an expanding line of consumer products, both in the packaging and non-packaging applications.

Mondaplen® is so versatile that we have been able to create a line of new and innovative products as diverse as car door protectors for garage walls, indoor/outdoor furniture, protective boxes, gym mats, sound absorbing material for recording studios, sports protection, pet products and much more. You can always find our latest products on Amazon in Italy, the UK, Germany, France and Spain – just enter the keyword "Mondaplen" in the Amazon search field and explore the results!



GRIFAL SpA

Via XXIV Maggio, 1 - 24055 Cologno al Serio (BG) - Italy

Tel. +39 035 48 71 487 - Fax +39 035 48 71 444

e-mail: commerciale@grifal.it

www.grifal.it

www.mondaplen.com

