



GreenLine

Verschlüsse aus Bio-Kunststoff
Bioplastic Caps



Verschlüsse aus Bio-Kunststoff

Insbesondere für den Verpackungsbereich bieten Bio-Kunststoffe eine hervorragende Alternative zu den aus fossilen Vorräten gewonnenen Kunststoffen. Schon seit vielen Jahren arbeitet die KISICO GmbH mit verschiedenen Bio-Kunststoffen und kann daher vom rustikalen Holzimitat, über lebensmitteltaugliche Originalitätsverschlüsse bis hin zu Klappdeckelverschlüssen ein breites Spektrum von Bio-Verschlüssen anbieten.

Diese Vielfalt wird ermöglicht durch den Einsatz verschiedenster Rohstoffe beispielsweise auf Basis von Stärke, Cellulose, Lignin, Milchsäure oder natürlicher, durch mikrobielle Synthese gewonnene, Polyester.

**Unsere GreenLine-Verschlüsse sind:
nachwachsend, nachhaltig, kompostierbar,
umweltfreundlich, CO₂-neutral und
geeignet für Lebensmittel.**

Testen Sie unseren Bio-Klappdeckel mit Gewinde 28-415, unseren Originalitätsverschluss PP28 oder einen anderen Verschluss aus unserem breit gefächerten Standardprogramm an Bio-Verschlüssen.

Bioplastic Caps

Particularly for packaging applications, bioplastics offer an excellent alternative to plastics made of fossil reserves. For many years KISICO has been processing bioplastics enabling us to offer a wide range of bioplastic caps ranging from rustic wood imitation to food-approved, tamper-evident caps, as well as hinged caps.

This diversity is possible through the use of various raw materials based on, e.g., amyllum, cellulose, lactic acid, lignin or natural polyester produced by organic synthesis.

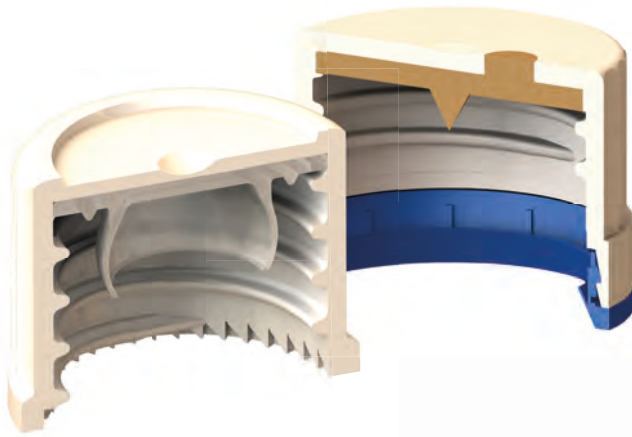
**Our GreenLine caps are:
renewable, sustainable, biodegradable,
environmentally friendly, carbon
neutral and food approved.**

Try samples of our bioplastic hinged thread cap 28-415, our tamper-evident cap PP28 or an alternative cap from our wide range of bioplastic caps.



2K|3KCap®

Mehrkomponenten Verschlüsse
Multicomponent Caps



Mehrkomponenten Verschlüsse

Der neuartige, patentierte Dreikomponentenverschluss für die Pharmazie und Diagnostik stellt eine echte Innovation auf dem Verpackungsmarkt dar. Der autoklavierbare Verschluss ist zum mehrmaligen Durchstechen mit einer Injektionsnadel geeignet. Eine Abdeckung schützt die Durchstichstelle vor Verschmutzungen und hält sie steril. Ob Zwei- oder Mehrkomponenten-Verschlüsse, alle sind in verschiedensten Ausführungen lieferbar. Als Lochverschlüsse zum Durchstechen und sicheren Pipettieren von verschiedensten Medien, sowie als geschlossene Ausführung mit und ohne Originalitätssicherung oder auch kindergesichert. Aufgrund der eingespritzten Dichtscheibe zeichnen sich die Verschlüsse durch folgende Vorteile aus:

- Höchste Sicherheit beim Sterilisieren, da sich kein Hohlraum, beziehungsweise Spalt hinter der Dichtung befindet
- Keine Feuchtigkeit kann sich hinter der Dichtscheibe beim Autoklavieren sammeln
- Keine unzugängliche Stellen, die nicht zuverlässig sterilisiert werden können
- Höchste Sicherheit beim Autoklavieren, da die Dichtscheibe auch bei Unterdruck in der Flasche fest im Verschluss hält
- Kein Einsatz von Klebstoffen
- Verschiedene Varianten mit lebensmittel- oder medizinischer Zulassung bis zur USP Klasse VI möglich

Multicomponent Caps

The innovative, patented three component caps for pharmaceutical and diagnostic industries are a revolution on the packaging market. The autoclavable cap can be punctured with an injection needle several times and includes a lid protecting the puncturable zone against contamination and ensuring sterility. Whether two component or multicomponent is required, all caps are available in various types. As a cap with a membrane-sealed hole which will accommodate multiple punctures with an injection needle and ensure reliable pipetting of various substances, or as a closed cap which can show tamper-evidence or be child-resistant. Due to the injected liner, the caps feature the following advantages:

- Highest sterilization guarantee because there is no cavity or gap behind the liner
- No moisture can collect behind the liner after autoclaving
- No impenetrable areas which are not sterilizable
- Highest autoclaving guarantee because the liner is bonded to the cap even if the bottle is under vacuum
- No adhesives
- Several food and medical approved versions up to USP Class VI are obtainable



Packaging

Innovative Wege für Ihre Anforderungen
Individual adapted solutions



Individuelle Verpackungslösungen

In über 60 Jahren Firmengeschichte haben wir uns nicht allein auf die Entwicklung und Fertigung von Schraubverschlüssen festgelegt – auch weitergehende Verpackungen, Medizinprodukte und technische Produkte zählen zu unseren Leistungen. Ungewöhnliche Anforderungen, die unser gesamtes konstruktions-, werkstoff- und produktionstechnisches Können verlangen, stellen für uns eine positive Herausforderung dar. Die optimale Lösung von Verpackungsproblemen ist oftmals nicht nur die Entwicklung eines mehr oder weniger aufwendigen Verschlusses sondern erfordert eine ganzheitliche Betrachtung. Wir beziehen daher die gesamte Anforderungsstellung in die Konzeption ein. Unsere Kreativität, herausragende Kompetenz im Produktdesign und der Auswahl spezieller Kunststoffe resultiert immer wieder in einzigartigen Lösungen.

Beispiele dafür sind:

- Spezielle spritzgegossene Flaschen für die Diagnostik
- Schutzhüllen für Glasflaschen
- Spritzenadapter
- Ventile oder Halterungen für analytische Teststreifen
- 3-Komponenten-Verschlüsse
- Materialeffizienz-Verschlüsse
- Dosierhilfen

Customized Packaging Solutions

Our experience of over 60 years has not only been restricted to the development and production of caps and closures. In addition, further packaging, medical devices and technical products belong to our services. Unconventional requirements which demand the full spectrum of our collected knowledge concerning design, plastics and production technique are an exciting challenge for us. A solution for a packing problem is not always simply a more, or less, elaborate closure or cap. Often the entire concept requires a comprehensive analysis to reach an optimal solution.

Our creativity and core competencies in product design and the selection of special plastics enable us to create reliable, unique solutions.

For example:

- Special injection molded bottles for clinical diagnostics
- Protective covers for glass bottles
- Syringe adapters
- Valves and holders for analytical test strips
- Three component caps
- Material efficient caps
- Dosing aids



PharmaServ

Dienstleistungen von Anfang bis Ende
Services from Start to Finish

Reinraum Klasse ISO 7
Cleanroom ISO class 7



Sterilisation
Sterilization

Autoclavable
ETO Sterilization
Hot-Air 180°C
Gamma-Ray



Die Komplett-Lösung aus einer Hand.

Speziell für die pharmazeutische Industrie bieten wir ein breites Spektrum an Zusatzleistungen, damit Ihr Produkt ihren Vorgaben entsprechend angeliefert wird. Sie sparen dadurch zusätzliche Arbeitsschritte in Ihrem Hause. Dies fängt an bei der Auswahl der passenden Rohstoffe mit allen erforderlichen Zulassungen und geht weiter mit der garantierten Keim- und Partikelfreiheit. Höchste Qualität und Sicherheit können wir durch die Fertigung mit 40 hochmodernen Spritzgieß- und Montagemaschinen – zum Teil mit kameraunterstützter Kontrolle – anbieten. Intelligente Schleusensysteme und Pest Control garantieren höchste Produktsicherheit.

- Produktion und Weiterverarbeitung direkt im Reinraum der Klasse 7
- Verschlüsse mit Drug-Master-File
- Rohmaterialien und Dichtscheiben mit Zulassungen gemäß EAB und USP Class VI
- Namhafte Partnerunternehmen für die Wasserdampf-, Gammastrahlen- und Ethylenoxidsterilisation
- Sie erhalten für Ihr Produkt selbstverständlich ein Sterilisations-Zertifikat
- Seit 2009 zertifiziert nach DIN EN ISO 15378, QM-System und GMP zur Produktion von Primärverpackungen für Arzneimittel.

Complete, one-source solutions.

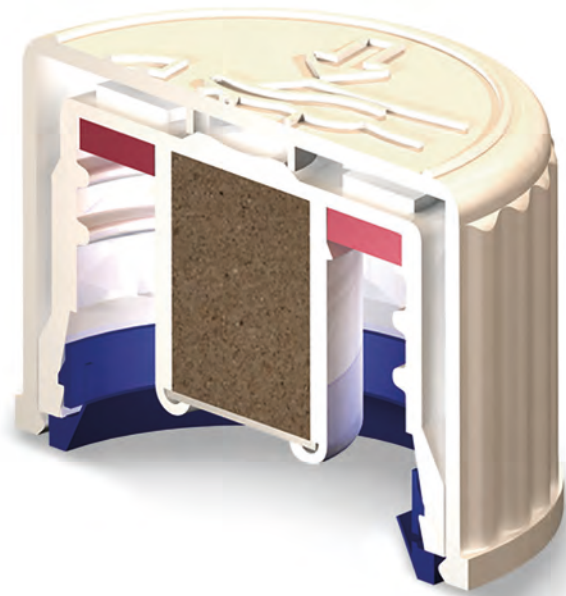
We offer a wide range of additional services especially for the pharmaceutical industry to ensure your product is delivered in accordance with your specifications. You save time and money avoiding extra work steps in your own company. We start by selecting the suitable raw materials in compliance with all necessary certifications and continue with our sterility and particle absence guarantee. Our 40 highly sophisticated molding and assembling machines – in part equipped with control cameras – ensure outstanding quality and security in production. Intelligent airlock systems and pest control guarantee highest product safety.

- Production and further processing in class 7 clean room
- Closures with Drug Master File
- Raw materials and sealers certified according to EAB and USP Class VI
- Notable partner companies for steam, gamma ray and ethylene oxide sterilization
- Naturally, you will receive a sterilization certificate for your product
- DIN EN ISO 15378 certified quality management system in primary packaging for pharmaceutical products since 2009.



SmartCap

Effektiver Schutz für Ihre Fabrikate
Effective Protection for your Product



Die passende Funktion für jede Anwendung

Ein Schwerpunkt unseres Produktionsprogrammes sind aufwendig ausgestattete Verschlüsse. Das Know How, welches für die Produktion dieser Spezialverschlüsse notwendig ist, wird sowohl bei Verschlüssen aus unserem Standardsortiment als auch bei kundenspezifischen Produkten eingesetzt. So lassen sich beispielsweise Originalitäts-, Kindersicherheits- und Trockenmittelfunktionen kombinieren. Bei verschiedenen Produkten kann der Verschluss die Bedienerfreundlichkeit der Verpackung erhöhen. Beispielsweise ermöglichen, je nach Füllgut, Verschlüsse mit Pinsel, Löffel, Spatel, Pipetten, Spritzeinsätze, Tropfer, Stopfen und Ausgießringe eine komfortable Applikation der Produkte. Die Dichtscheiben werden sowohl technisch als auch wirtschaftlich auf die jeweilige Anwendung abgestimmt und werden überwiegend automatisch montiert. Unsere umfangreiche Erfahrung auf diesem Gebiet gewährleistet Ihnen optimalen und sicheren Halt der montierten Teile. Wir übernehmen die volle Verantwortung.

- Kindersicherheitsverschlüsse
- Originalitätsverschlüsse
- Lochverschlüsse
- Messbecher und Schraubtrinkbecher
- Pinsel- und Löffelverschlüsse
- Trockenmittelverschlüsse

Suitable function for every application

Our production focuses on elaborate and sophisticated closures. The expertise required for the production of special closures is applied to our entire product range, from the standard assortment to the customized designs. Tamper-evident, child resistant and desiccant functions can be combined. Products can be made more user-friendly through small adjustments to the cap. For example, depending on the filling material, furnishing a closure with brush, spoon, spatula, pipette, dispensing insert, dropper, stopper or pouring ring will enhance the practicality and comfort of product use. The sealing disks are technically and economically coordinated to the application and generally undergo automatic assemblage. Our extensive experience in this area guarantees optimal and secure adhesion of the assembled parts. We take full responsibility.

- Child resistant closures
- Tamper-evident closures
- Hole top closures
- Measuring cups and threaded drinking cups
- Brush and spoon closures
- Desiccant closures



LabCap®

Gemacht um stark zu sein
Made to be though



Extremer Schutz für hohe Ansprüche

In der Analytik und im Labor sind Verschlüsse besonderen Belastungen ausgesetzt. Sei es durch extreme Temperaturen, durch aggressive Chemikalien oder durch Druck. Die Anforderungen an den Verschluss sind gleichermaßen der Schutz des Inhaltes, die Unfallverhütung und der Umweltschutz. Eine sorgfältige Planung und Entwicklung ist somit unabdingbar, denn jede mögliche Schwachstelle muss bereits bei der Konzeption bedacht und eliminiert werden. Dadurch können wir Ihnen leistungsfähige, qualitativ hochwertige und kosteneffiziente Produkte anbieten. Auch bei kritischen Füllgütern, wie beispielsweise Gefahrgütern, gewährleisten wir durch unser zertifiziertes Qualitätsniveau Sicherheit bei der Abfüllung, dem Transport, der Aufbewahrung und der Anwendung durch den Verbraucher.

- Hochtemperaturanwendungen bis über 300°C
- Spezialeichtscheiben
- Entgasungsverschlüsse
- Reinraumproduktion

Extreme protection for high demands

Chemical analysis and laboratories require closures which can stand up to special conditions, whether those be extreme temperatures, aggressive chemicals or pressure. The demands placed on the closure must equally provide content material protection, accident prevention and environmental protection. Careful and thorough planning is imperative to ensure that every potential weak spot has been considered and eliminated during the conceptualization stage, resulting in high performance, top quality and cost efficient products. Even in the case of critical filling material, such as hazardous goods, our certified quality standards guarantee safe and secure filling, transport, storage and usage.

- High temperature application at over 300°C
- Special sealing disks
- Degassing closures
- Clean room production



EasyCap

Verschlüsse aus unserem Baukastensystem
Caps from our Modular System



Mehr als 60.000 Möglichkeiten

Das Standardprogramm besteht aus einem kundenfreundlichen Baukastensystem. Die Kunden können aus einem seit 60 Jahren gewachsenem Portfolio an Standardformen wählen. Danach folgt die Auswahl der Farbe und des Materials, je nach Verschluss und Anwendung wird dann noch die passende Dichteinlage gewählt. KISICO hat sich nicht nur auf die Produktion konzentriert, die Beratung ist ein von Kunden geschätzter Service. So stellen sich beispielsweise die Frage „Welcher Kunststoff ist für die auszufüllende Chemikalien geeignet, welche Dichteinlage lässt sich bei 121 Grad autoklavieren etc.“. Auf diese Fragen kennen die Experten bei KISICO die Antworten.

In Kombination mit unseren Dichtscheiben können wir Ihnen mehr als 60.000 unterschiedliche Verschlüsse liefern. Ein entscheidender Vorteil des Standardprogramms ist die geringe Lieferzeit vieler Komponenten, da wir zahlreiche Verschlüsse ständig an Lager haben und Sie daraus kurzfristig beliefern können.

- Großes Sortiment
- Auch für kleinere Losgrößen
- Kompetente Beratung
- Möglichkeit der Individualisierung

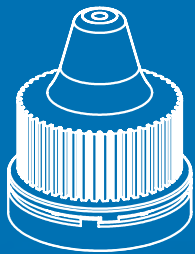
Over 60.000 possibilities

The standard product range consists of a customer friendly building block system. Customers can choose standard forms from a portfolio which has been growing for over 60 years. Choice of color and material follows, and then, depending on the closure and the intended use, the selection of the appropriate sealing inlay. KISICO does not focus solely on production; consultation is a service well-appreciated by customers as well. Question arise, such as, "Which plastic is best for the intended chemical filling?" or "Which sealing inlay can be autoclaved at 121°C?" and so on. The experts at KISICO have the answers.

In combination with our sealing disks, we can deliver over 60,000 different closures. One particular advantage of choosing a closure from our standard product range is the short delivery time. We consistently have a multitude of caps on stock for short-term needs.

- Large assortment
- Also for smaller lot sizes
- Expert advice
- Possible solutions for individual needs

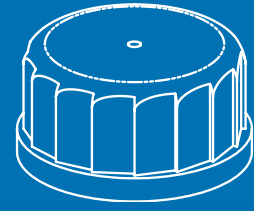
Branchenlösungen | Industries



Pharmazie
Pharmaceutics



Chemie
Chemistry



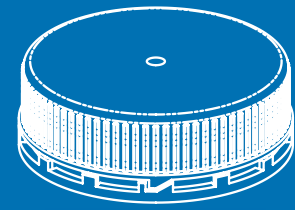
Analytik/Labor
Analytics/Laboratory



Diagnostik
Clinical Diagnostics



Kosmetik
Cosmetics



Lebensmittel
Foods



KISICO Verpackungstechnik
Kirchner, Simon & Co. GmbH

Rieslingstraße 41
65375 Oestrich-Winkel
Germany

Zentrale: +49 (0) 6723 9965 - 0
Telefax: +49 (0) 6723 9965 - 550
E-Mail: info@kisico.de
Internet: www.kisico.de

Download QR-Code Service:



Katalog
48 Seiten PDF

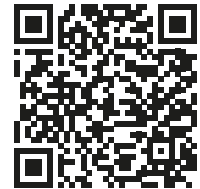


Image-Flyer
4 Seiten PDF



Produktlinien
8 Seiten PDF



Visitenkarte
vCard