





Presentazione Industrie Enercon

Leader mondiale sistemi ad induzione tappi

Enercon, è il leader e maggior produttore di sigillatrici ad induzione al mondo.

Da oltre 40anni, installiamo le nostre sigillatrici presso grandi, medi e piccoli utilizzatori in ogni continente, consolidando la nostra posizione di principale fornitore di sistemi ad induzione per tappi. Da linee di produzione ad altissima velocità sino ad unità manuali, offriamo la più vasta gamma di soluzioni tecnologiche sul

mercato. La famiglia super seal™ è disegnata per fornire ai nostri clienti la miglior tecnologia al minor costo possibile, passando attraverso elevati livelli di affidabilità e bassissimi costi di manutenzione.

Siamo specializzati nei seguenti settori: alimenti e bevande, prodotti lattiero-caseari, industria automobilistica, industria agrochimica, farmaceutica, cosmetica, chimica e quella dei prodotti per la casa.



Per maggiori informazioni visitate il sito www.enerconind.it

"L'esperienza e il prodotto offerto da Enercon, non è secondo a nessuno. Acquistando questo macchinario, eravamo certi della qualità e del supporto ricevuto."

Samuel Tozer, ingegnere presso Orchard Valley Foods



OLTRE 40 ANNI
D'ESPERIENZA



BENEFICI PER I CLIENTI
IN PIÙ DI 100 PAESI

75 M
AL GIORNO



75 MILIONI DI CONTENITORI
SIGILLATI OGNI GIORNO

25 B
ALL'ANNO



PIÙ DI 25 MILIARDI DI
CONTENITORI SIGILLATI IN
EUROPA OGNI ANNO

**FOGLIO DI
ALLUMINIO**

TAPPO



Per ulteriori informazioni sui
benefici della sigillatura a induzione
con tappo, visitare il sito
www.enerconind.it/benefici



Che cos'è la sigillatura ad induzione?

La sigillatura ad induzione con tappo o termosaldatura, come è noto, è un processo molto semplice e lineare.

Il contenitore viene riempito e poi viene applicato il tappo (dotato internamente di un sigillo in alluminio).

Il contenitore tappato passa poi sotto la sigillatrice ad induzione dove un campo elettromagnetico controllato trasferisce energia al foglio, creando calore.

Il calore scioglie la sottile membrana di materiale plastico, dalla superficie interna del sigillo sino al collo della bottiglia. Una volta che il sigillante si raffredda, quest'ultimo aderisce al contenitore - ciò è noto come sigillo ermetico.

I vantaggi della sigillatura ad induzione



**PREVENZIONE DA
PERDITE**



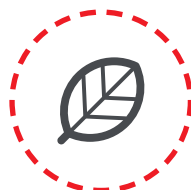
**ESTENDE LA DURATA
DEL PRODOTTO**



**RIDUZIONE DEI
COSTI**



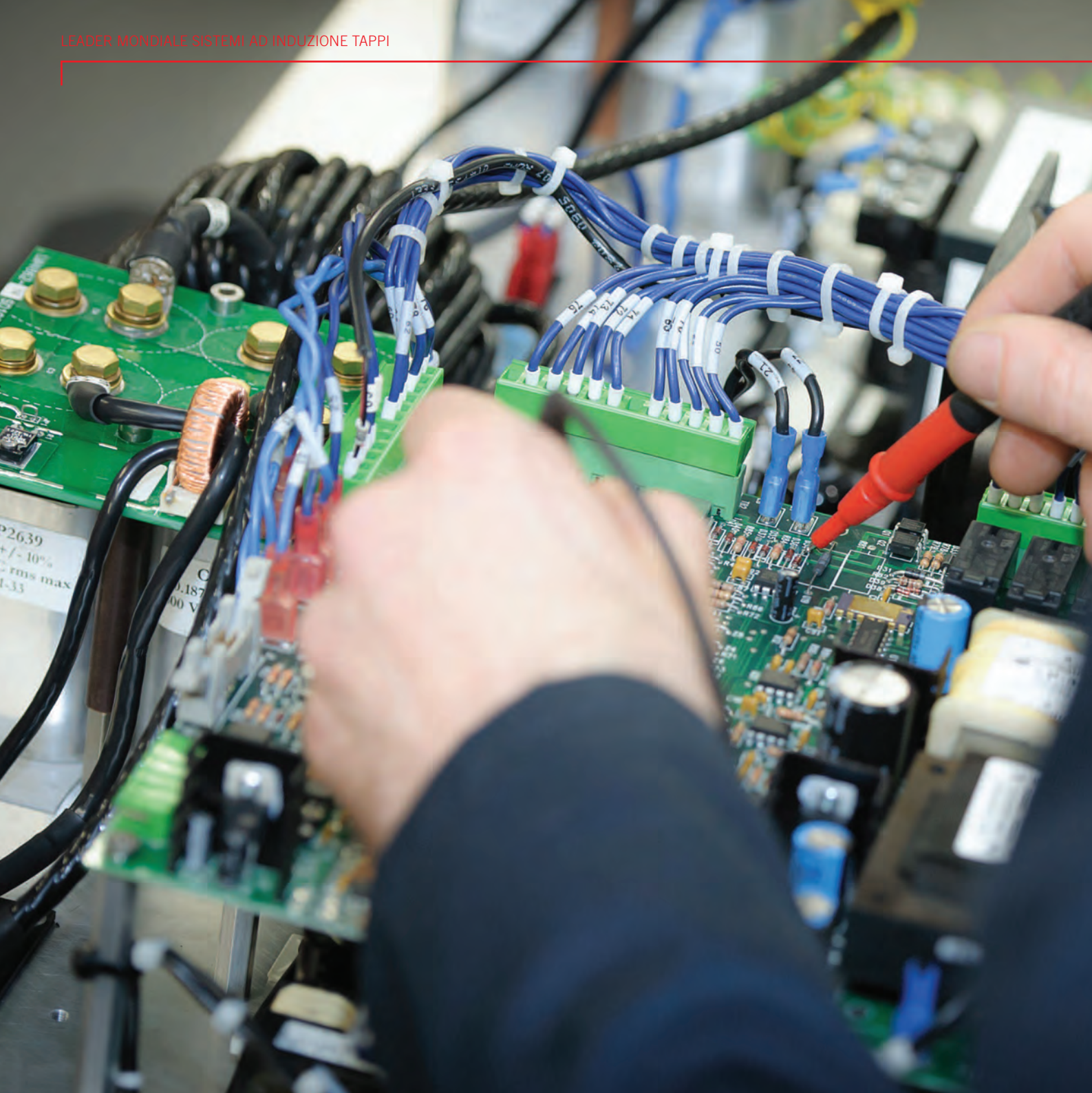
**PROTEZIONE ANTI-
CONTRAFFAZIONE / GARANZIA
ANTI MANOMISSIONE**



**SOLUZIONE
ECOLOGICA**



**VIRTUALMENTE NON
NECESSITA DI ALCUNA
MANUTENZIONE**





Assistenza

Supporto globale e locale

Siamo orgogliosi di condividere la nostra grande esperienza con i nostri clienti per aiutarli a ottenere il massimo dalla sigillatura ad induzione.

Abbiamo creato una rete internazionale unica, assicurando di accedere alla miglior assistenza locale, a prescindere dal luogo in cui vi trovate.

I nostri rinomati professionisti, offrono un livello di esperienza senza confronti nella vendita, nel supporto tecnico, nella formazione e consulenza per contribuire al miglioramento della produttività e salvaguardare la reputazione dei nostri clienti.

Lavoriamo a stretto contatto prima, durante e dopo l'installazione per assicurare la massima efficienza produttiva.



Per maggiori informazioni
visitare il sito
www.enerconind.it/assistenza

“Enercon comprende le pressioni subite dal reparto produzione. La qualità del suo supporto è il motivo principale per cui abbiamo comprato un'altra macchina. So che i problemi saranno rari ma se si dovessero presentare, si può far affidamento al servizio di assistenza Enercon.”

Jim Peace
Direttore produzione Shaws

Sigilli ad induzione con tappo

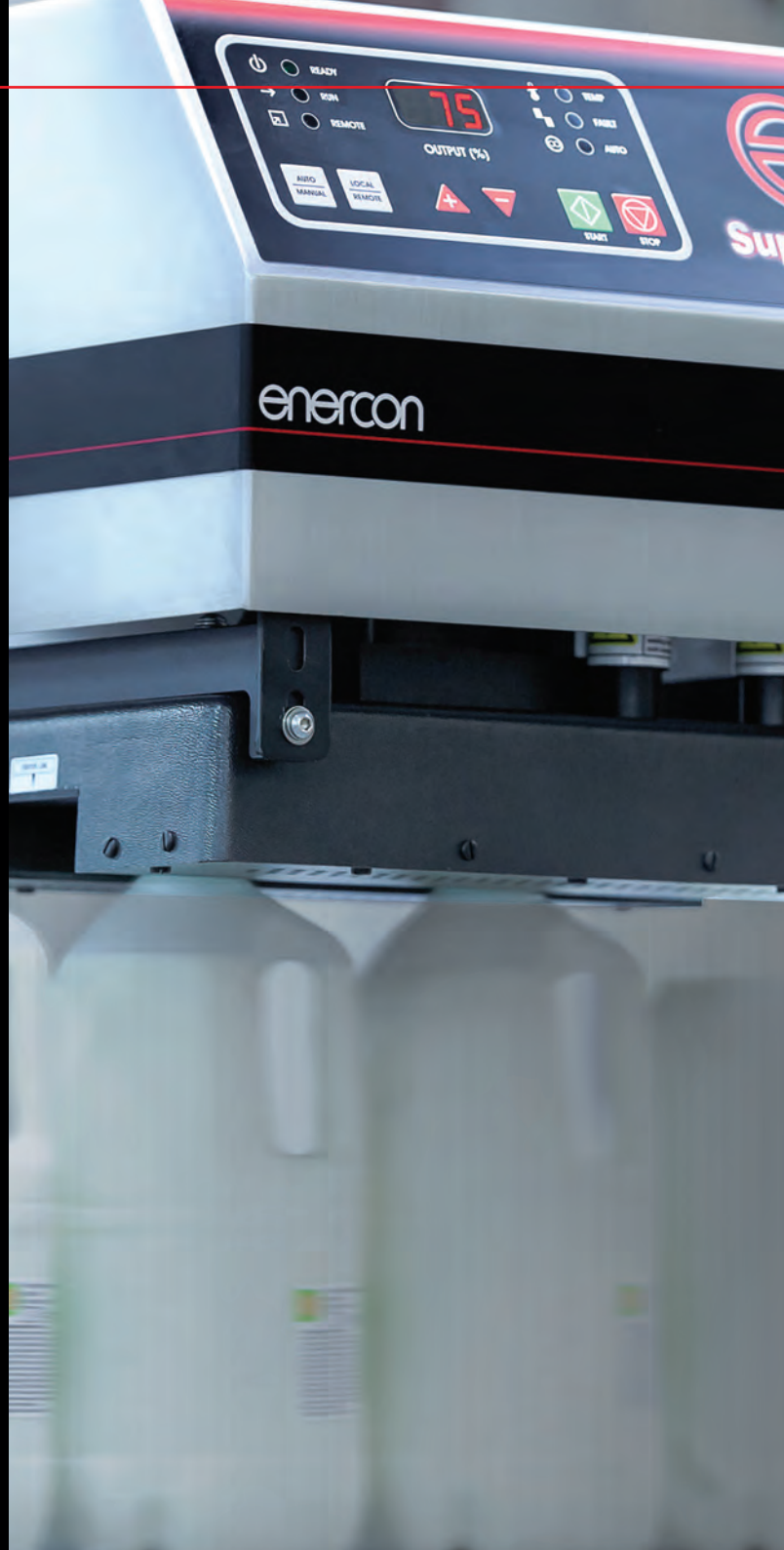
Abbiamo una sigillatrice ad induzione adatta per ogni ambiente di produzione: dalle piccole quantità, alle aziende appena avviate, agli impianti di test fino alle linee di produzione più veloci al mondo che attualmente coprono i 70 metri al minuto.

Nel rispetto delle norme CE ed EMC, le nostre sigillatrici compatte e raffreddate ad aria forniscono una sigillatura igienica, ripetibile, affidabile ed efficiente.

Facili da installare e utilizzare, non richiedono praticamente alcuna manutenzione, garantiscono un basso costo totale di esercizio e anni di operatività senza problemi.

Ogni sigillatrice a induzione è dotata di una specifica bobina sigillante, efficiente sul piano energetico e unica, capace di saldare una grande varietà di tappi e contenitori, inclusi quelli dalle forme e dalle dimensioni non standard con diametri dai 15 ai 140 mm.

Il supporto in acciaio inox garantisce l'idoneità del nostro macchinario a tutti i settori, compresi gli ambienti alimentari e per prodotti che richiedono alta igienicità.





La nostra gamma soddisfa tutte le esigenze,
dalle decine alle migliaia di sigilli al giorno

Qual è quello giusto per te?



Super Seal™ Junior	Con impugnatura manuale per la validazione/test prodotti o per gli ambienti di laboratorio	Piccole quantità
Super Seal™ Range	Le migliori sigillatrici per le linee di produzione standard	Da 1 a 25 metri al minuto
Super Seal™ Touch	Prestazioni eccellenti ad una velocità di produzione superiore alla media	Fino a 35 metri al minuto
Super Seal™ Max	Utilizzata nelle linee di produzione più veloci al mondo	Più di 35 metri al minuto

Le velocità di linea sopra menzionate servono solo come guida. Raccomandiamo di contattare la nostra forza vendita locale per discutere l'applicazione.

La gamma Super SealTM Touch



Per maggiori informazioni e per gli
schemi tecnici visitare
www.enerconind.it/prodotti



Sigillatura sofisticata per ambienti ad alta velocità

La gamma Touch si compone di due sigillatrici a induzione: la Super Seal™ Max e la Super Seal™ Touch.

La gamma Super Seal™ Touch è ideale per ambienti di imballaggio con linee fino a 100 metri al minuto. Queste sigillatrici ad induzione permettono di ottenere sigilli affidabili utilizzando diverse finestre di lavoro in grado di compensare le variazioni tappo, foglio e contenitore.

Sia la Super Seal™ Touch che la Super Seal™ Max sono dotate di schermi touch multi-lingua con gestione delle ricette, che garantiscono agli utenti una facile impostazione e un maggior

controllo per una produttività semplice ed efficiente.

Super Seal™ Touch: la nostra macchina compatta più potente e con una sola bobina è stata progettata per le linee di produzione che eseguono fino a 35 metri al minuto.

Super Seal™ Max: è la più veloce sigillatrice in linea sul mercato, dotata di una doppia bobina, è stata progettata per linee di imballaggio ad alta velocità fino a 100 metri al minuto.

Caratteristiche



Rispetta tutti gli standard CE | Approvazione EMC

Funzionalità del sistema

- › Protezione con password a diversi livelli
- › Gestione della ricetta
- › Monitoraggio interno di tutti i parametri operativi
- › Contatore tappi, fogli e bottiglie
- › Controllo rete remoto e monitoraggio via RS485 o Ethernet

Inoltre...

- › Involucro in acciaio con protezione IP65
- › Raffreddamento ad aria
- › Supporto in acciaio completamente regolabile

Opzioni...

- › Sistema di ispezione del tappo con comandi touch screen e scarto
- › Controllo automatico per regolare il livello di potenza in base alla velocità del nastro trasporto bottiglie

Specifiche Tecniche

Super Seal™ Touch

- › Dimensioni 580 x 880 x 1524-1824mm (WxDxH)
- › Alimentazione: monofase, 230V, 50Hz

Super Seal™ Max

- › Dimensioni 600 x 880 x 1670-1970mm (WxDxH)
- › Alimentazione: monofase, 230V, 50Hz



La Gamma Super Seal™



L'induzione diventa semplice con i modelli Super Seal™

I modelli più venduti sigillano ogni giorno milioni di bottiglie in tutto il mondo e sono rinomati per la loro affidabilità e robustezza.

Il fiore all'occhiello della sigillatura a induzione, la Super Seal™ può essere facilmente installata su una linea di produzione esistente.

Il supporto in acciaio inox è completamente regolabile per consentire di adattarlo alle diverse altezze dei contenitori, mentre la nostra gamma di bobine sigillanti consentono l'uso della macchina su contenitori di varie dimensioni e forme.



Per maggiori informazioni e per gli schemi tecnici visitare
www.enerconind.it/SuperSeal

Caratteristiche



Rispetta tutti gli standard CE | Approvazione EMC

Funzionalità del sistema

- › Raffreddamento ad aria
- › Bobine dal design efficiente per massimizzare le prestazioni e ridurre al minimo i costi energetici
- › Pannello di controllo facile da usare
- › Supporto completamente regolabile
- › Sigillature per una grande varietà di tappi, dai 20 mm ai 120 mm di diametro

- › I dispositivi di alimentazione sono posizionati in un alloggiamento IP65
- › Rispetta tutti gli standard CE

Specifiche Tecniche

- › Dimensioni 580 x 880 x 1524-1824mm (WxDxH)
- › Alimentazione: monofase, 230V, 50Hz

Disponibilità in 3 modelli

- › The Super Seal™ 50
- › The Super Seal™ 75
- › The Super Seal™ 100



LEADER MONDIALE SISTEMI AD INDUZIONE TAPPI

Super SealTM Junior



Portatile. Potente. Sigillature perfette.

Super Seal Junior è una sigillatrice ad induzione manuale molto potente, ideale per applicazioni di laboratorio, test/validazione prodotti e operazioni di lancio commerciale.

Il design compatto e robusto la rende una sigillatrice portatile ideale per qualsiasi ambiente di produzione in cui siano necessarie l'affidabilità e la ripetibilità.

È dotata di funzioni come il contatore lotti di produzione e l'indicatore mancanza fogli che spesso si trovano solo sulle macchine di produzione in linea.

Questa sigillatrice dal design professionale e di alta qualità è facile da usare ed è adatta ai sigilli in alluminio che vanno dai 15 mm ai 120 mm di diametro.



Per maggiori informazioni visitare
www.enerconind.it/SuperSealJunior

Caratteristiche



Rispetta tutti gli standard

Funzionalità del sistema

- › Potenza: 1000W
- › Rispetta tutti gli standard CE
- › Raffreddamento ad aria
- › Timer digitale
- › Controllo potenza erogata
- › Contatore lotti di produzione
- › Contatore fogli
- › Rilevazione mancanza foglio
- › Custodia per il trasporto

Specifiche Tecniche

- › Dimensioni 345 x 330 x 220mm (WxDxH)
- › Alimentazione: monofase, 230V, 50Hz



PRESENZA GLOBALE, SUPPORTO LOCALE



Sede Centrale Europea

Enercon Industries Ltd
62-64 Edison Road
Aylesbury
Bucks
HP19 8UX
United Kingdom
T: +44 (0) 1296 330 542
E: info@enerconind.co.uk

Agente Italiano

Solutions di Stefano Lasagna
Via Bergamonti 14
26038 Torre De' Picenardi (CR)
P.IVA. IT01501590192
T: +39 3482868414
E: stefano.lasagna@gmail.com

WWW.ENERCONIND.IT